

BOLLETTINO DI INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATION				Pag. 1 di 1	
				Emesso il 21/06/2016 date	
Codice Mescola <i>Compound code</i>		Descrizione Mescola SPON48 <i>Compound name</i>			
Polimero/ <i>polymer</i> EPDM SPUGNA	Tempo limite di stoccaggio <i>/Shelf Life</i>	Colore/ <i>Colour</i> NERO	Tipo di trasformazione / <i>Type of application</i> ESTRUSIONE + Sali fusi/Extrusion LCM	Temperatura di esercizio / <i>Working Temperature</i>	
Applicazione / <i>Application</i> BUILDING PROFILES		CAPITOLATO o NORMA DI RIFERIMENTO / <i>Standard (*)</i> EPDM SPUGNA FIAT 55262/05 SPAF550P			
Mescola conforme a UL 94 HB (NON certificata) / UL 94 HB-conformed compound (NOT certificated)					
CARATTERISTICA <i>PROPERTIES</i>	METODO <i>METHOD</i>	U.M.	LIMITI A SPECIFICA <i>SPECIFICATION</i>	VALORI RILEVATO <i>OBTAINED VALUE</i>	
CARATTERISTICHE DELLA MESCOLA VULCANIZZATA ALLE SEGUENTI CONDIZIONI CHARACTERISTICS OF THE COMPOUND VULCANIZED AT THE FOLLOWING CONDITIONS					
PROVE ESEGUITE SU: Placche da 2 mm di spessore : Estrusione + vulcanizzazione in continuo presso cliente Technical Rubber Placche da 6 mm di spessore : Estrusione + vulcanizzazione in continuo presso cliente Technical Rubber <i>(Extrusion + straight vulcanization by Technical rubber customer)</i>					
CARATTERISTICA <i>PROPERTIES</i>	METODO <i>METHOD</i>	U.M.	LIMITI A SPECIFICA <i>SPECIFICATION</i>	VALORI RILEVATO <i>OBTAINED VALUE</i>	
VALUTAZIONE DEI CAMPIONI / <i>samples evaluation</i>				SALI / <i>salts</i>	UHF/ARIA <i>Uhf/air</i>
Densità / <i>Density</i>		g/dm ³	500 - 600	510	500
Def. Residua a compressione dopo 24h a 40°C / <i>Compression set</i>		N/mm ²	<=30	11	17
Flessibilità al freddo (5 h a -40°C) / <i>Low-temperature flexibility</i>		%	NO CRACKS	OK	OK
Resistenza all'ozono (70 h all 20%) / <i>Ozone resistance</i>		IDM 2	NO CRACKS	No craks	No craks
Temperatura di esercizio continuo:- 40 °C / + 100 °C. / Continuous WORKING TEMPERATURE – 40 °C + 100 °C.					
CARATTERISTICA <i>PROPERTIES</i>	METODO <i>METHOD</i>	U.M.	LIMITI A SPECIFICA <i>SPECIFICATION</i>	VALORI RILEVATO <i>OBTAINED VALUE</i>	
Durezza / <i>Hardness</i>	ASTM D 2240 3 _s	ShA		15*	
Peso specifico / <i>Specific gravity</i>	ISO 2781 A	g/cm ³		0,536	
Carico di rottura / <i>Tensile strength</i>	ISO 37 – TIPO 1	N/mm ²		2,3	
Allungamento a rottura / <i>Elongation at break</i>	ISO 37 – TIPO 1	%		388	
Modulo al 100%	ISO 37 – Tipo 1	N/mm ²		0,7	
Compression set 22 h at 23°C	ISO 815 A	%		24	
Lacerazione / <i>Tear resistance</i>	ISO 34-1 C	N/mm		13,4	
Lacerazione / <i>Tear resistance</i>	ISO 34-1 C	N/mm		7,2	
Lacerazione / <i>Tear resistance</i>	ISO 34-1 C	N/mm		4,3	
* 2+2+2					
OZONO : il provino non si screpola dopo 70 h a 40 °C concentrazione di 200 PPHM allungamento 50%. <i>Ozone resistance 70 h, 40% elongation, 40°C, 50 pphm O₃: NO CRACKS</i>					

Condizionamento 70 ore 70 °C in ARIA/ <i>air-conditioning 70h/70°C</i>	ISO 188 B			
Δ durezza/ <i>hardness</i>		Sh A		+ 11
Δ carico a rottura/ <i>tensile strength</i>		%		+ 26
Δ Allungamento a rottura <i>Elongation at break</i>		%		- 43
Δ Volume/ <i>Volume</i>		%		- 0,4
Δ Peso / <i>weight</i>		%		- 0,3
Condizionamento 70 ore 100 °C in ARIA/ <i>air-conditioning 70 h/100°C</i>	ISO 188 B			
Δ durezza/ <i>hardness</i>		Sh A		+ 10
Δ carico a rottura/ <i>tensile strength</i>		%		- 13
Δ Allungamento a rottura / <i>Elongation at break</i>		%		- 64
Δ Volume/ <i>Volume</i>		%		- 1
Δ Peso / <i>weight</i>		%		- 1

NOTE :

Le informazioni e i dati contenuti in questo bollettino sono ritenuti attendibili, essendo ottenuti secondo i metodi indicati e quindi sono forniti in buona fede.

The information and data referred to "obtained value" are believed to be accurate and are given in good faith but they aren't contractual parameters. However, accuracy is not guaranteed and no warranty to obtain the same results in other laboratory.

I dati tecnici rispondono fedelmente a quelli trasmessi dal produttore della mescola ottenuti secondo i metodi di prova codificati nelle norme tecniche applicabili.

The technical data correspond exactly to the ones transmitted by the manufacturer of the compound, achieved according to the method of test stated in the technical norms in force